



Hi-tech produkt

Specializovaná varianta vrutů určená pro upevňování tesařského kování. S osazením pod hlavou, i ve variantě s vysoce odolnou povrchovou úpravou.



Vysokopevnostní ocel

Vyrobeno z jakostní oceli se speciálním požadavkem na tepelné zpracování. Vysoká elasticita při pevnosti 1 000 N/mm².



Taliřová hlava s osazením

Pro pohledové připojení stavebního/tesařského kování. Osazení pod hlavou zapadá do otvorů v kování.



Speciální povrchová úprava

vysoce odolná povrchová úprava pro náročné prostředí, testováno na 20 cyklů dle ČSN ISO 6988.



Ekologicky přátelské

Povrchová úprava neobsahuje škodlivý šestimocný chrom.



Balení

Každá dodávka ve stejném obalu se stejným množstvím. Obal je dostatečně dimenzovaný pro běžnou manipulaci.



Oblast použití

Pro spoje dřevo-dřevo a kov-dřevo v provozní třídě uvedené v tabulce.

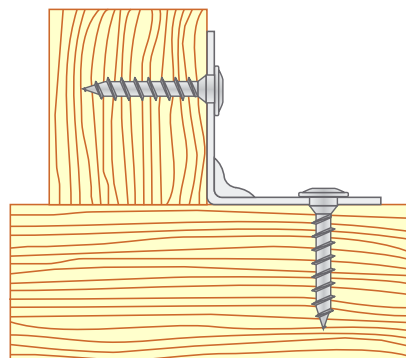


RAPI-TEC® do tesařského kování – galvanický zinek

rozměr	velká balení			max. tloušťka připojovaného dílu v mm	hloubka zašroubování (=délka závitů) v mm
	kat. číslo	EAN / GTIN	množství v obalu		
5,0x40/35	20050040	859 2662 04114 6	250	5	35
5,0x50/45	20050050	859 2662 04338 6	250	5	45
8,0x40/34	20080040	859 2662 04115 3	50	6	34
8,0x50/44	20080050	859 2662 04116 0	50	6	44
8,0x60/54	20080060	859 2662 04339 3	50	6	54
8,0x80/74	20080080	859 2662 04355 3	50	6	74

charakteristické rozměry	5,0	8,0
drážka	T20	T40
průměr hlavy [mm]	8,3	18,0
vnitřní průměr v závitě [mm]	3,0	5,3
průměr předvrtání [mm]	3,0	5,0
max. utahovací moment [Nm]	6,0	24,0
Provozní třída dle EN 1995-1-1	1 + 2	1 + 2

deklarované vlastnosti		5,0	8,0
Charakteristický moment kluzu	My,k [My,k]	8 148	26 361
Charakteristický parametr vytažení			
zatížení kolmo k vláknům	fax,k [Nmm ²]	17,61	13,82
zatížení ve směru vláken	fax,k [Nmm ²]	11,25	11,51
Charakteristická hustota dřeva	ρk [kg/m ³]	350	350
Charakteristický parametr protažení hlavy	fhead,k [N/mm ²]	26,42	27,07
Charakteristická hustota dřeva	ρk [kg/m ³]	400	400
Charakteristická únosnost v tahu	ftens,k [kN]	9,91	26,78



RAPI-TEC® do tesařského kování – speciální povrchová úprava

rozměr	velká balení			max. tloušťka připojovaného dílu v mm	hloubka zašroubování (=délka závitů) v mm
	kat. číslo	EAN / GTIN	množství v obalu		
8,0x40/34	20090040	859 2662 04117 7	50	6	34
8,0x50/44	20090050	859 2662 04118 4	50	6	44

charakteristické rozměry	8,0	
drážka	T40	
průměr hlavy [mm]	18,0	
vnitřní průměr v závitě [mm]	5,3	
průměr předvrtání [mm]	5,0	
max. utahovací moment [Nm]	24,0	
Provozní třída dle EN 1995-1-1	1 + 2 + 3	

deklarované vlastnosti	8,0	
Charakteristický moment kluzu	My,k [My,k]	26 361
Charakteristický parametr vytažení		
zatížení kolmo k vláknům	fax,k [Nmm ²]	13,82
zatížení ve směru vláken	fax,k [Nmm ²]	11,51
Charakteristická hustota dřeva	ρk [kg/m ³]	350
Charakteristický parametr protažení hlavy	fhead,k [N/mm ²]	27,07
Charakteristická hustota dřeva	ρk [kg/m ³]	400
Charakteristická únosnost v tahu	ftens,k [kN]	26,78

