



Ocelové profily jsou dalším materiálem, který je využíván na zhotovení spodní konstrukce teras, častěji mol. Výhodou ocelových profilů je, že jsou vždy rovné a relativně rozměrově stabilní. Odpadají tak problémy objemových změn u dřevěných nosníků vyvolané klimatickými změnami a také se stabilitou konstrukce.

Vruty RAPI-TEC® WINGS a Vrtací vruty s křídélky Bimetal jsou určeny pro viditelné připojení terasových prken ke spodní ocelové konstrukci. Jejich konstrukce je optimalizována pro tento způsob připojení. Křídélka vrutu při průchodu přes připojovaný díl vyřezávají otvor, který je větší, než průměr vrutu přes závit. Tento otvor v připojovaném dílu umožní provrtat ocelový profil bez toho, že by došlo k odtlačení připojovaného dílu. Dále otvor v připojovaném dílu umožňuje dilataci a snižuje tak namáhání vrutu na stříh. Vrtáková špička si poradí až s 4,0 mm tlustou stěnou ocelového profilu. Při vrtání musí být použity vysoké otáčky. Po provrtání ocelového profilu a následném kontaktu křidélek s ocelovým profilem dojde k jejich odlomení

a vrut se již běžně zašroubuje. Geometrie hlavy vrutu snižuje jeho osově namáhání při bobtnání dřeviny.

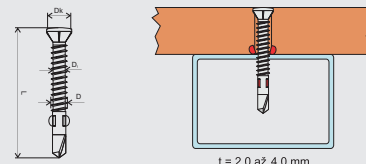
Vruty RAPI-TEC® WINGS jsou vyrobeny z martenzitické nerezové oceli C, a proto mohou být tyto vruty použity pro připojování dřevin bez obsahu tříslovin ve venkovním prostředí. Vrtací vruty s křídélky Bimetal jsou ze dvou kovů. Jejich vrtací špička je vyrobena z uhlíkové oceli a tělo z austenitické nerezové oceli A4. Tyto dvě části jsou následně svařeny speciální technologií a nakonec opatřeny speciální povrchovou úpravou. Vruty z tohoto materiálu jsou určeny zejména k připojování agresivních dřevin. Vruty z martenzitické nerezové oceli C a austenitické nerezové oceli A4 nejsou vhodné pro použití v krytých bazénech.

Při použití těchto vrutů doporučujeme použít dilatační díly – terasové hvězdy a pro snadné vytvoření pravidelných spár mezerníky.

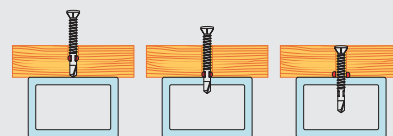
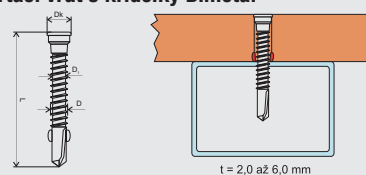
Určeno pro terasy se spodní konstrukcí z ocelových profilů.

Odpadá nutnost předvrtání dřeva i kovu.

RAPI-TEC® WINGS



Vrtací vrut s křídélky Bimetal



Vrtací vruty s křídélky

RAPI-TEC® WINGS, KALENÝ NEREZ C

Bimetal, A4/OCEL + SPECIÁLNÍ POVRCHOVÁ ÚPRAVA



rozměr DxL	velká balení			tloušťka stěny ocelového profilu v mm		max. tloušťka připojovaného dílu v mm při tloušťce profilu jekl 2,0 mm	min. tloušťka připojovaného dílu v mm
	kat. číslo	EAN / GTIN	množství v obalu	min.	max.		
RAPI-TEC® WINGS							
5,5x45	75046055045	859 2662 04470 3	200	2,0	5,0	23	7
5,5x55	75046055055	859 2662 04471 0	200	2,0	5,0	33	7
5,5x85/48	75046055085	859 2662 08570 6	100	2,0	5,0	63	39
Bimetal							
5,5x45	75049555045	859 2662 02808 6	240	2,0	6,0	20	
5,5x55	75049555055	859 2662 02810 9	200	2,0	5,0	30	

Pozor na omezení světlostí profilu.

charakteristické rozměry	WINGS	BIMETAL
	5,5	5,5
drážka	T25	T25
průměr hlavy Dk [mm]	7,5	7,5
průměr dříku [mm]	–	5,0
vnitřní průměr v závitu Di [mm]	4,1	4,2
průměr předvrtání [mm]	–	–
max. utahovací moment [Nm]	10,0	8,2
Provozní třída dle EN 1995-1-1	1 + 2 + 3	

Doporučený postup šroubování:

1. Důlkem, v místě spoje, udělat důlky ve dřevě. Důlky usnadní vedení vrutu v počáteční fázi šroubování, vrut nebude mít tendenci klouzat po povrchu.
2. Při nízkých otáčkách nechat vrtací špičku vrutu provrtat horní vrstvu dřeva, aby bylo minimalizováno množství vytržených vláken.
3. Následně na maximální otáčky šroubovacího nástroje provrtat zbytek dřeva a spodní ocelovou konstrukci. Ihned po provrtání kovu snížit otáčky šroubování, popřípadě i zastavit.
4. S citem, při pomalých otáčkách, došroubovat vrut do požadované pozice.