

Kvalitativní normy vzhledu BSH

Znak výběru	Nepohledová kvalita – NSi	Pohledová kvalita – Si	Výběrová kvalita – ASi
1. Pevně zarostlé suky ^{2,3}	přípustné	přípustné	přípustné
2. Vypadlé a uvolněné suky ^{2,3}	přípustné	$\varnothing \leq 20$ mm jsou přípustné $\varnothing > 20$ mm se musejí nahradit ve výrobě	jsou vyspraveny
3. Smolníky ^{3,5}	přípustné	přípustné do šířky 5 mm	přípustné do 3 mm
4. Suky a vadná místa, opravená zátkami nebo „lodičkami“ ³	není zapotřebí	přípustné	přípustné
5. Suky nebo smolníky, opravené výplňovými materiály ³	není zapotřebí	přípustné ⁶	přípustné ⁶
6. Napadení hmyzem	přípustné chodbičky do 2 mm	přípustné jsou otvory do 2 mm	nepřípustné
7. Dřeň	přípustná	přípustná	na pohledové ploše viditelné vrstvy lamely nepřípustná
8. Šířka výsušných trhlin ^{3,5,7}	bez omezení	přípustná do 4 mm	přípustná do 3 mm
9. Změna zabarvení v důsledku zamodralosti a tvrdé začervenalosti a hnědé hniloby v pruzích ⁵	bez omezení	Do 10% viditelného povrchu celého konstrukčního dílu	nepřípustné
10. Napadení plísní ⁵	nepřípustné	nepřípustné	nepřípustné
11. Znečištění	přípustné	nepřípustné	nepřípustné
12. Rozteč klínových čepů	Bez omezení	Bez omezení	Na pohledových plochách lamel musí být vzdálenost min. 1 m
13. Opracování povrchu	egalizované	Ohoblované a fázované, zářezy od hoblování přípustné do hloubky 1 mm	Ohoblované a fázované, zářezy od hoblování přípustné do hloubky 0,5 mm

- 1 Odchylky od následně v řádcích 2, 3, 5–9 definovaných mezních hodnot se tolerují v následujícím rozsahu: maximálně 3 odchylky / m² viditelného povrchu pro pohledovou kvalitu, maximálně 1 odchylka/m² viditelného povrchu pro výběrovou kvalitu.
- 2 Přípustná velikost suků podle DIN 4074.
- 3 Bez omezení počtu.
- 4 Měření průměru suků se provádí podobně jako měření jednotlivých suků u dřevěných hranolů podle DIN 4074–1: 2003–D6 5.1.2.1.
- 5 Stav při dodání.
- 6 Odpovídajícím způsobem je nutno požadovat přelakovatelné výplňové hmoty.
- 7 Hloubka trhlin smí být nezávisle na kvalitě povrchu konstrukčních dílů bez plánovaného příčného tahového namáhání do 1/6 šířky konstrukčního dílu, u konstrukčních dílů s plánovaným příčným tahovým namáháním do 1/8 šířky konstrukčního dílu z každé strany.

